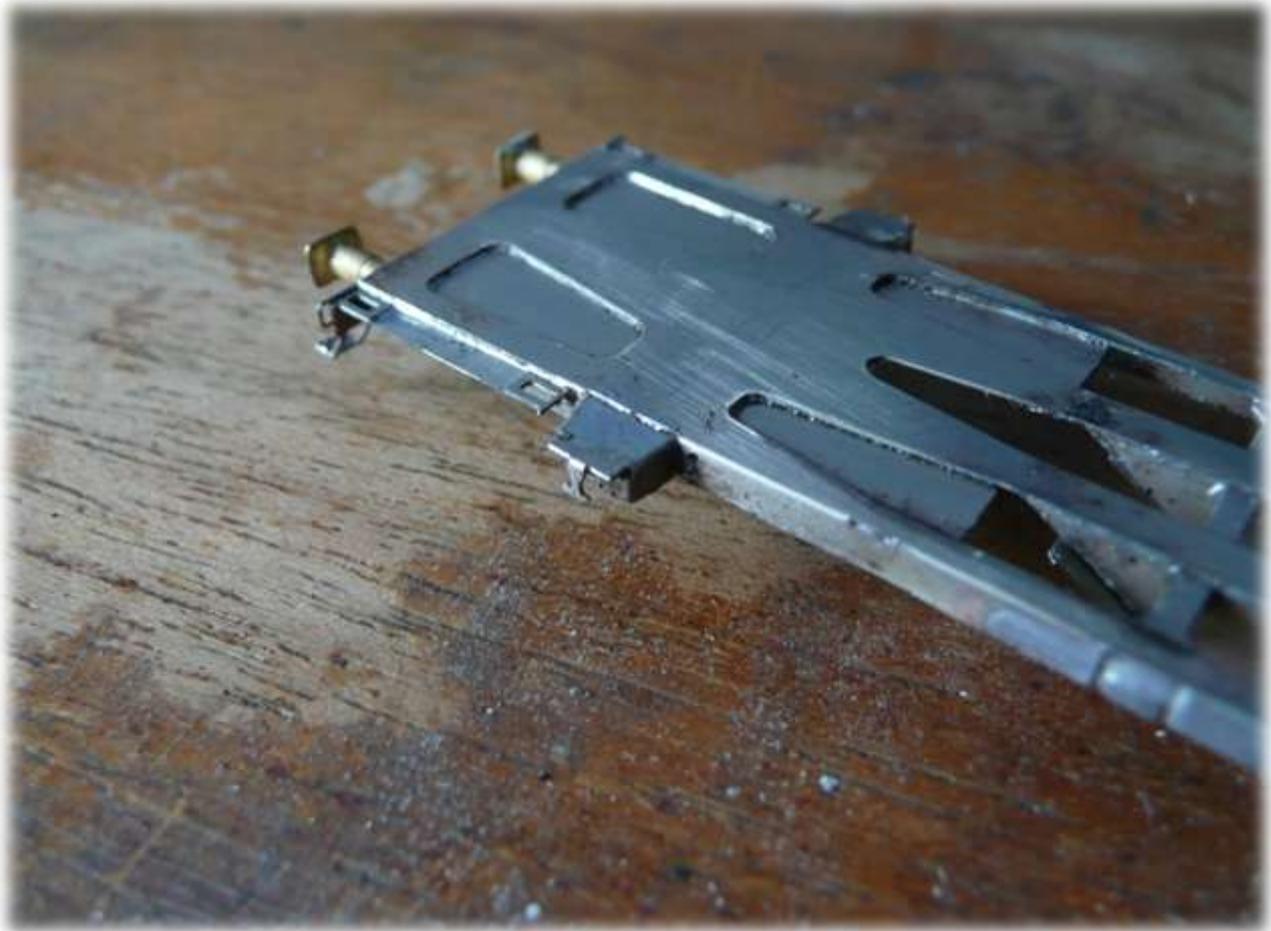


E saldarli al telaio



Ora si passa alle rifiniture: si saldano i pezzi "A" al telaio nelle apposite scanalature; consiglio di pre-stagnare le sedi di saldatura e poi appoggiare sopra il pezzo quando si è raffreddato, quindi appoggiare il saldatore e aspettare che lo stagno circostante si fonda e la caviglia "scivoli" nella sua sede.

Poi tocca al "14", la tabella portadocumenti, seguita dai pezzi "12" attorno alle capre di sollevamento, orientati come in foto. Questi pezzi "12" sono a forma di "U".

Infine i pezzi "12" e "13" sulle testate, il "12" (pezzo zigrinato) sopra allo scalino con doppio stante, i "13" sono i ganci di trazione.